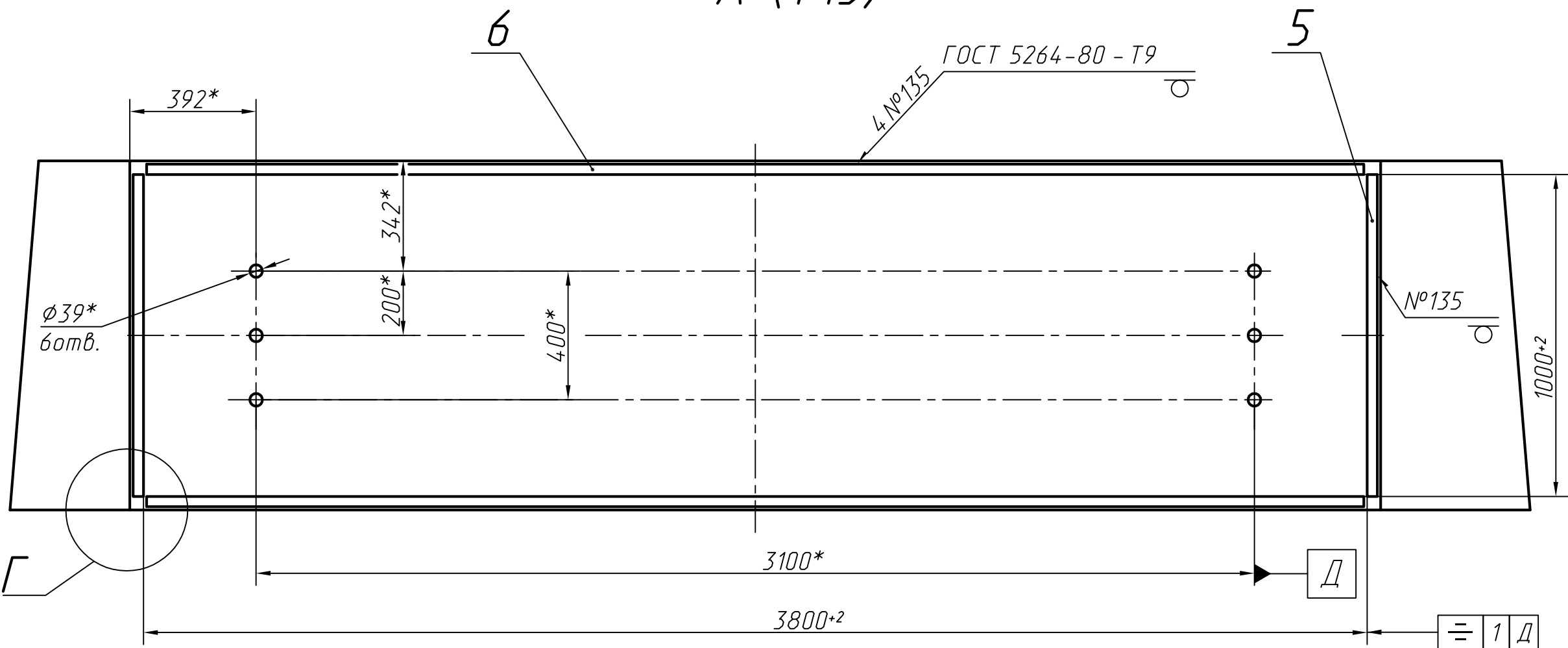
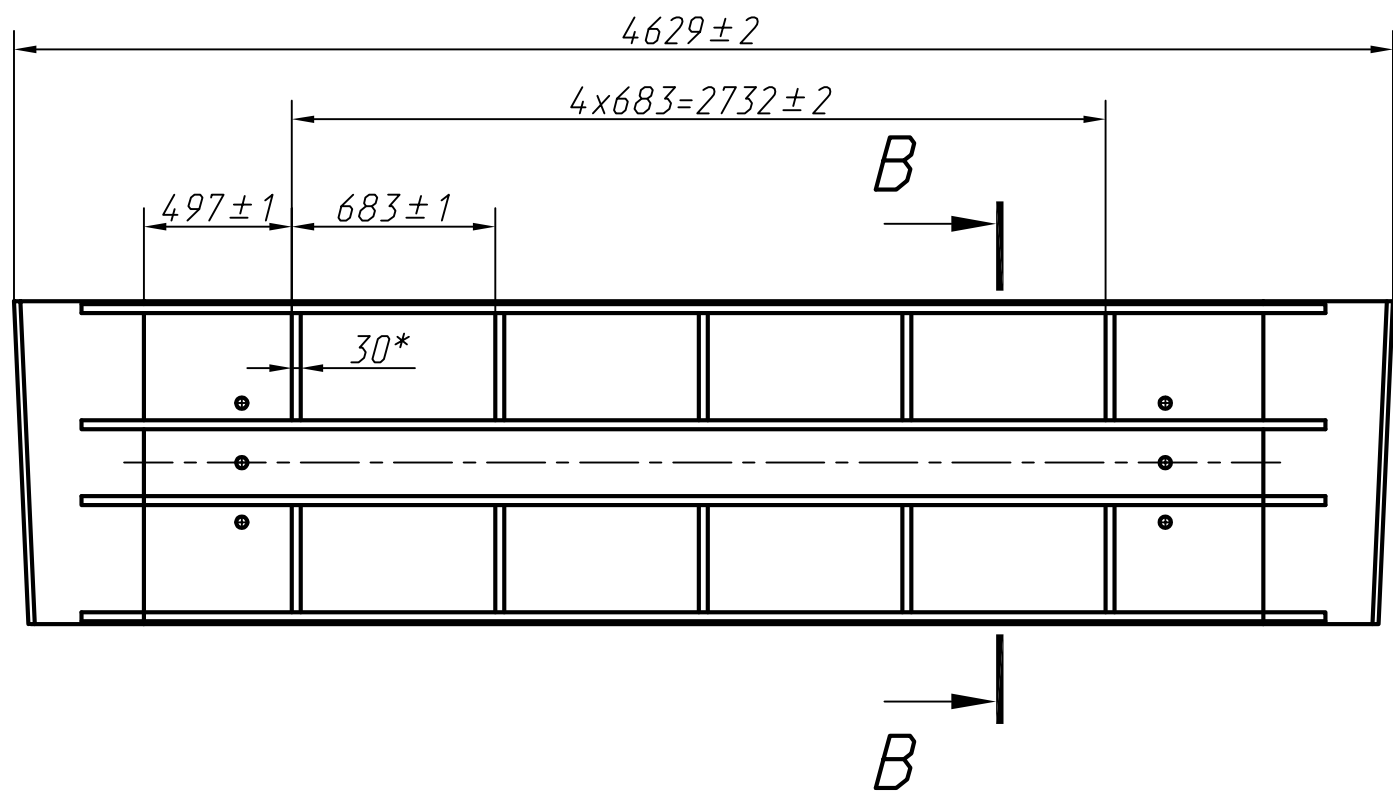


А (1:15)

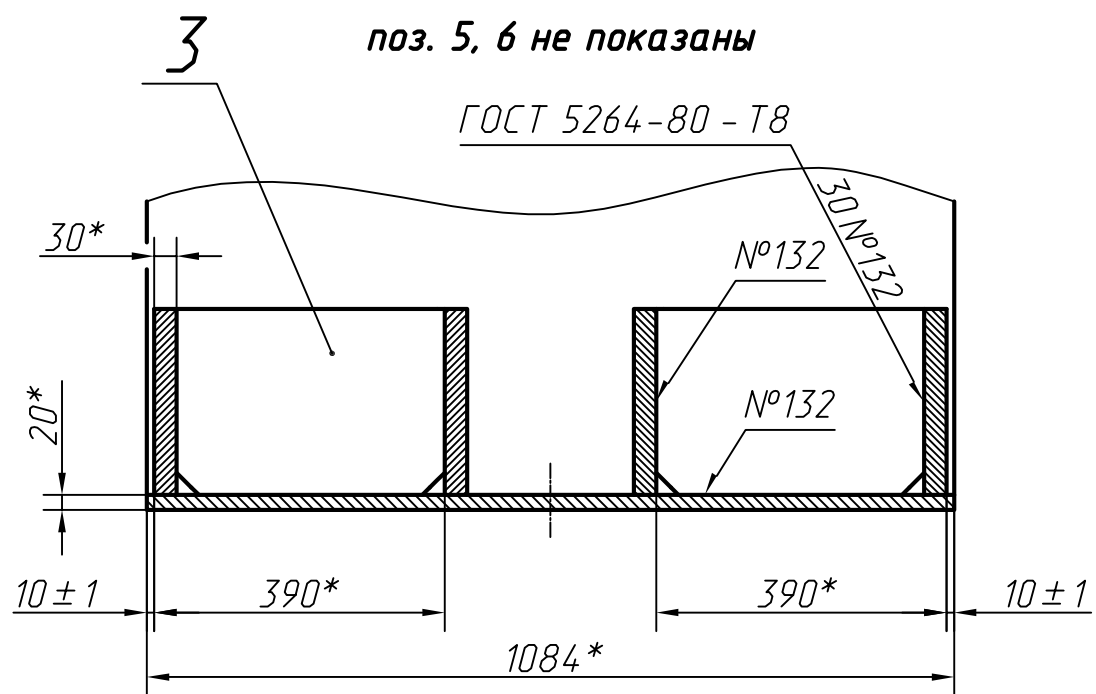


Б (1:25)

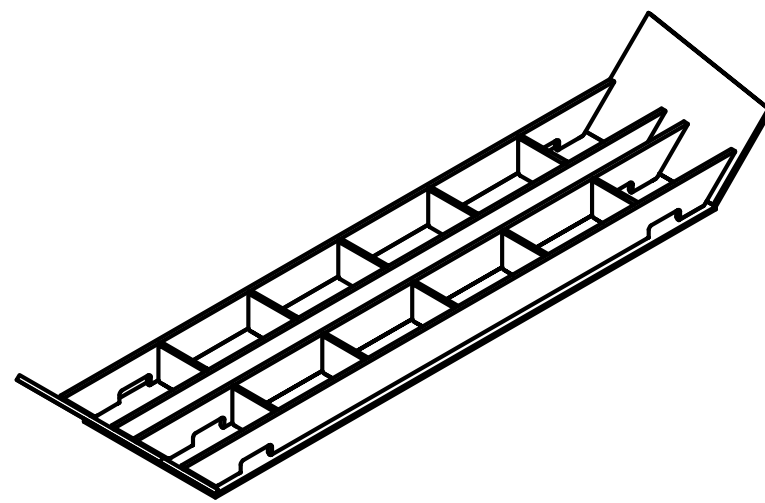
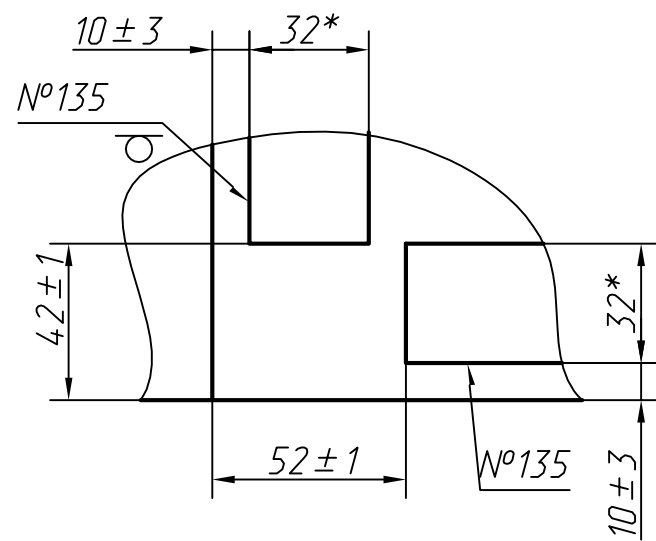


В-В (1:10) ○

поз. 5, 6 не показаны



Г (1:2) 4 места



1. Термообработать после сварки.
2. Требования к сварке, сварочным материалам, контролю и нормам оценки по таблице контроля качества АМЕ 729.04.00.000 ТБ2.
3. *Размеры для справок.
4. Покрытие: композиция органосиликатная ОС-51-03 по ТУ 84-725-78 зеленая, холодного отверждения, в два-три слоя. Допускается покрытие эмалью термостойкой серебристо-серой КО-8104 по ТУ 2312-421-05763441-2003 в два-три слоя.
5. При снятии усиления сварного шва №135 допускается радиус 3 мм тах.
6. Маркировать.

| | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|----------|-------------------------------|----------------------|----------|---------|------|
| | | | | | AME 729.04.24.000 СБ | | | | |
| | | | | | Опора Сборочный чертеж | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | | И | | 1481 | 1:10 |
| Разраб. | Беркутова | | | 22.03.18 | | | | | |
| Пров. | Лэнь | | | | | | | | |
| Т.контр. | Скорин | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| | | | | | | | | | |
| Н.контр. | Сирота | | | | | ОАО "Атоммашэкспорт" | | | |
| Утв. | Скорин | | | | | | | | |